

Eignungsnachweis

- Verlängerung -

Die Firma **P.A. BUDAU
GmbH & Co. KG**
Mackenrodter Weg 5-9
55743 Idar-Oberstein

ist berechtigt, nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit den folgenden Hilti-Injektionsmörteln, gemäß ihrer jeweiligen gültigen Europäischen Technischen Bewertungen, mit dem unten aufgeführten Personal herzustellen.

HIT - HY 150 MAX	HD, HDB, CA	ETA-08/0202	vom 25.06.2018
HIT - HY 200-A	HD, HDB, CA	ETA-11/0492	vom 26.04.2014
HIT - HY 200-R V3	HD, HDB, CA, RT	ETA-19/0600	vom 21.05.2021
		ETA-20/0318	vom 19.06.2020
HIT - RE 500 V3	HD, HDB, CA, DD, PCC, RT	ETA-16/0142	vom 27.05.2019
		ETA-20/0125	vom 23.03.2020
HIT - RE 500 V4	HD, HDB, CA, DD, PCC, RT	ETA-20/0540	vom 09.07.2021
HIT - HY 170	HD, CA	ETA-15/0297	vom 11.01.2018
HIT - CT 1	HD, HDB, CA	ETA-11/0390	vom 01.11.2016

Bohrverfahren: Hammerbohren (HD), Hammerbohren mit Hilti Hohlbohrer (HDB), Pressluftbohren (CA), Diamantbohren nass (DD), Diamantbohren trocken (PCC), Diamantbohren mit Hilti Aufrauwerkzeug (RT)

Qualifizierte Führungskraft: **Dr. Budau Paul-Uwe** Bauleiter: **Fahrenholz Markus**
Cloos Tim

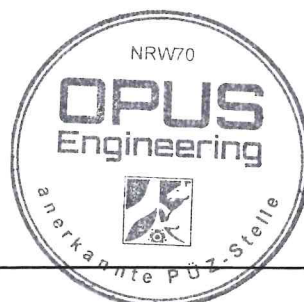
Baustellenfachpersonal:	lfd. Nr.	Anrede	Name	Vorname	Schulungsdatum	Bohrverfahren
	1	Herr	Budau	Maximilian	30.05.12	ohne RT
	2	Herr	Steinmann	Tilo	30.05.12	ohne RT
	3	Herr	Bicer	Serdar	21.09.16	ohne RT
	4	Herr	Malik	Lothar	21.09.16	ohne RT
	5	Herr	Schupp	Frank	21.09.16	ohne RT
	6	Herr	Cloos	Tim	13.11.19	alle
	7	Herr	Fahrenholz	Markus	13.11.19	alle
	8	Herr	Merten	Thorsten	13.11.19	alle

Die für die Herstellung der Bewehrungsanschlüsse erforderliche Ausrüstung, ist für die zugelassenen Durchmesser gemäß Angabe des verantwortlichen Leiters des Betriebes vorhanden und in einwandfreiem Zustand.

Der Eignungsnachweis wird widerruflich für weitere 3 Jahre ausgestellt.

Dortmund, den 19.10.22

(gültig bis 18.10.25)



(Handwritten signature)

Prüfer der OPUS Engineering GmbH
(Anhalt)



• EIGNUNGSNACHWEIS •

für die Herstellung nachträglicher Bewehrungsanschlüsse Ø 8 - 40 mm mit
Hilti - Injektionsmörtel HIT-HY 150 MAX; HIT-HY 200-A; HIT-HY 200-R; HIT-HY 170;
HIT-CT 1 und Hilti - Injektionsmörtel HIT-RE 500 V3
Bohrverfahren: Hammerbohren, Pressluftbohren, Diamantbohren

Die Firma **P.A. BUDAU
GmbH & Co. KG**
Mackenrodter Weg 5-9
55743 Idar-Oberstein

ist berechtigt, nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit den o.g. Hilti Injektionsmörteln mit dem unten aufgeführten Personal herzustellen.

Qualifizierte Führungskraft:

Herr Dr. Budau Paul-Uwe

Bauleiter:

Herr Fahrenholz Markus
Herr Cloos Tim

**Baustellenfach-
personal:**

lfd. Nr.	Anrede	Name	Vorname	Schulungsdatum / Umschreibung
1	Herr	Budau	Maximilian	(Schulung am 30.05.12)
2	Herr	Steinmann	Tilo	(Schulung am 30.05.12)
3	Herr	Bicer	Serdar	(Schulung am 21.09.16)
4	Herr	Malik	Lothar	(Schulung am 21.09.16)
5	Herr	Schupp	Frank	(Schulung am 21.09.16)
6	Herr	Cloos	Tim	(Schulung am 13.11.19)
7	Herr	Fahrenholz	Markus	(Schulung am 13.11.19)

Die Firma hat uns bestätigt, dass die für die Herstellung der Bewehrungsanschlüsse erforderliche Ausrüstung entsprechend der Herstellervorgaben vorhanden und in einwandfreiem Zustand ist.

Dieser Eignungsnachweis wird widerruflich für drei Jahre erteilt.

Darmstadt, den 19.11.19 (gültig bis 18.11.22)
-Verlängerung des bestehenden Eignungsnachweises




Anhalt
(Prüfer)

• EIGNUNGSNACHWEIS •



TECHNISCHE
UNIVERSITÄT
DARMSTADT

INSTITUT FÜR
WERKSTOFFE
IM BAUWESEN

Seite 2 von 2

für die Herstellung nachträglicher Bewehrungsanschlüsse Ø 8 - 40 mm mit
Hilti - Injektionsmörtel HIT-HY 150 MAX; HIT-HY 200-A; HIT-HY 200-R; HIT-HY 170;
HIT-CT 1 und Hilti - Injektionsmörtel HIT-RE 500 V3
Bohrverfahren: Hammerbohren, Pressluftbohren, Diamantbohren

Firma **P.A. BUDAU
GmbH & Co. KG**
Mackenrodter Weg 5-9
55743 Idar-Oberstein

Baustellenfachpersonal:

8	Herr Marx	Stephan	(Schulung am 13.11.19)
9	Herr Merten	Thorsten	(Schulung am 13.11.19)



Darmstadt, den 19.11.19 (gültig bis 18.11.22)
-Verlängerung des bestehenden Eignungsnachweises

Anhalt
(Prüfer)

• EIGNUNGSNACHWEIS •



TECHNISCHE
UNIVERSITÄT
DARMSTADT

INSTITUT FÜR
WERKSTOFFE
IM BAUWESEN

Hiermit wird die erfolgreiche Teilnahme an der Schulung zur Herstellung nachträglicher Bewehrungsanschlüsse mit den unten aufgeführten Hilti - Injektionsmörteln bestätigt.



HIT-HY 150 MAX	(Z-21.8-1882)
HIT-RE 500 V3	(Z-21.8-2064)
HIT-HY 200-A	(Z-21.8-1948)
HIT-HY 200-R	(Z-21.8-1947)
HIT-HY 170	(Z-21.8-2065)
HIT-CT 1	(Z-21.8-2004)

Bohrverfahren: Hammerbohren, Pressluftbohren, Diamantbohren

Herr **Tim Cloos**
geboren am: 07.12.1990

Schulungsort: Frankfurt
Schulung am: 13.11.2019



Frankfurt, den 13.11.2019

Dipl.-Ing. R. Anhalt
(Prüfer)

Institut für Werkstoffe im Bauwesen · Franziska-Braun-Straße 3 · 64287 Darmstadt
Tel.: 06151-1622210 · Fax: 06151-22211 · e-mail: Anhalt@wib.tu-darmstadt.de

Wir erheben, speichern und verarbeiten Ihre Daten entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen der europäischen Datenschutzverordnung ausschließlich zur Erfüllung unserer Dienstleistungen. Eine Weitergabe Ihrer Daten an Dritte erfolgt nicht.



TECHNISCHE
UNIVERSITÄT
DARMSTADT

INSTITUT FÜR
WERKSTOFFE
IM BAUWESEN

• EIGNUNGSNACHWEIS •

Hiermit wird die erfolgreiche Teilnahme an der Schulung zur Herstellung nachträglicher Bewehrungsanschlüsse mit den unten aufgeführten Hilti - Injektionsmörteln bestätigt.



HIT-HY 150 MAX	(Z-21.8-1882)
HIT-RE 500 V3	(Z-21.8-2064)
HIT-HY 200-A	(Z-21.8-1948)
HIT-HY 200-R	(Z-21.8-1947)
HIT-HY 170	(Z-21.8-2065)
HIT-CT 1	(Z-21.8-2004)

Bohrverfahren: Hammerbohren, Pressluftbohren, Diamantbohren

Herr **Stephan Marx**
geboren am: 04.05.1989

Schulungsort: Frankfurt
Schulung am: 13.11.2019



Frankfurt, den 13.11.2019

Dipl.-Ing. R. Anhalt
(Prüfer)

Institut für Werkstoffe im Bauwesen · Franziska-Braun-Straße 3 · 64287 Darmstadt

Tel.: 06151-1622210 · Fax: 06151-22211 · e-mail: Anhalt@wib.tu-darmstadt.de

Wir erheben, speichern und verarbeiten Ihre Daten entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen der europäischen Datenschutzverordnung ausschließlich zur Erfüllung unserer Dienstleistungen. Eine Weitergabe Ihrer Daten an Dritte erfolgt nicht.