

## Prüfungsbescheinigung

Herr/Frau Tobias Krause  
geb. am 24.04.1998  
in Idar-Oberstein  
bestand am 11.01.2019

gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 330 für das Schweißen von Rohren und Rohrleitungen aus PE 80, PE 100 und PE-Xa für Gas- und Wasserleitungen.

## Geltungsbereich

Die gültige Prüfungsbescheinigung nach DVGW-Arbeitsblatt GW 330 gilt, sofern im Rahmen einer Verlängerungsprüfung keine Einschränkungen eingetragen wurde, als Nachweis der Qualifikation des Schweißers für den nachstehenden Geltungsbereich:

- Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißverfahren für Rohre und Rohrleitungsteile aus Polyethylen (PE 80 und PE 100) bis zu einem Außendurchmesser von 630 mm.
- Heizwendelschweißverfahren für Rohre aus peroxidisch vernetztem Polyethylen (PE-Xa) und Rohrleitungsteile aus Polyethylen (PE 80 und PE 100) bis zu einem Außendurchmesser von 250 mm.

## Geltungsdauer

Die Prüfungsbescheinigung hat eine Geltungsdauer von 3 Jahren. Die Arbeiten des Schweißers sind während der praktischen Tätigkeit von einer PE-Schweißaufsicht nach DVGW-Arbeitsblatt GW 331 planmäßig zu überwachen und zu dokumentieren. Erfolgt keine planmäßige Überwachung, so beträgt die Geltungsdauer 1 Jahr. Durch eine bestandene Verlängerungsprüfung nach DVGW-Arbeitsblatt GW 330 verlängert sich die Geltungsdauer der Prüfbescheinigung wieder um die vorgenannten Fristen. Die Gültigkeit der Prüfungsbescheinigung erlischt, wenn der Schweißer seine Tätigkeit länger als 6 Monate unterbrochen oder vor Ablauf der Geltungsdauer nicht erfolgreich an einer Verlängerungsprüfung teilgenommen hat.

## Verlängerungsprüfung


Anmeldung über:  
brbv – Berufsförderungswerk des  
Rohrleitungsbauverbandes GmbH  
Marienburger Str. 15 · 50968 Köln  
T +49 221 37668-20  
F +49 221 37668-62

Aktuelle Termine unter:  
[www.brbv.de](http://www.brbv.de)

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015



  
Stempel/Unterschrift des Leiters  
der Kursstätte

  
Unterschrift des Fachausbilders  
der Kursstätte

Kurzzeichen:  
HS = Heizelementstumpfschweißverfahren  
HM = Heizwendelschweißverfahren

## Verlängerungsprüfung

Der/Die Inhaber/in dieser Prüfungsbescheinigung hat an der nachstehend aufgeführten Verlängerungsprüfung gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 330 erfolgreich teilgenommen. Bei der eingeschränkten Verlängerungsprüfung wird das nicht geprüfte Verfahren gestrichen.

### 1. Verlängerung

HM/HS Handwerkstammer Koblenz  
 Verfahren 09. NOV. 2020 Kunststoffzentrum  
 Datum Stempel/Unterschrift der Kursstätte

### 2. Verlängerung

HM/HS \_\_\_\_\_  
 Verfahren Datum Stempel/Unterschrift der Kursstätte

### 3. Verlängerung

HM/HS \_\_\_\_\_  
 Verfahren Datum Stempel/Unterschrift der Kursstätte

### 4. Verlängerung

HM/HS \_\_\_\_\_  
 Verfahren Datum Stempel/Unterschrift der Kursstätte

## Nachweis der praktischen Tätigkeit und planmäßiger Überwachung

Zeitraum von ... bis ...	Unterschrift der Schweißaufsicht nach GW 331

Die planmäßige Überwachung ist gesondert zu dokumentieren und auf Verlangen der Kursstätte vorzulegen.



Schulungen nach den technischen Regeln des Deutschen Vereins des Gas- und Wasserfaches e. V. (DVGW Regelwerk)

## Prüfungsbescheinigung

PE-Schweißer für Rohre und Rohrleitungsteile aus PE 80, PE 100 und PE-Xa

nach DVGW-Arbeitsblatt GW 330

## Verlängerungsprüfung

Der/Die Inhaber/in dieser Prüfungsbescheinigung hat an der nachstehend aufgeführten Verlängerungsprüfung gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 330 erfolgreich teilgenommen. Bei der eingeschränkten Verlängerungsprüfung wird das nicht geprüfte Verfahren gestrichen.

### 1. Verlängerung

HM/HS  
 Verfahren Datum Stempel/Unterschrift der Kursstätte

### 2. Verlängerung

HM/HS  
 Verfahren Datum Stempel/Unterschrift der Kursstätte

### 3. Verlängerung

HM/HS  
 Verfahren Datum Stempel/Unterschrift der Kursstätte

### 4. Verlängerung

HM/HS  
 Verfahren Datum Stempel/Unterschrift der Kursstätte

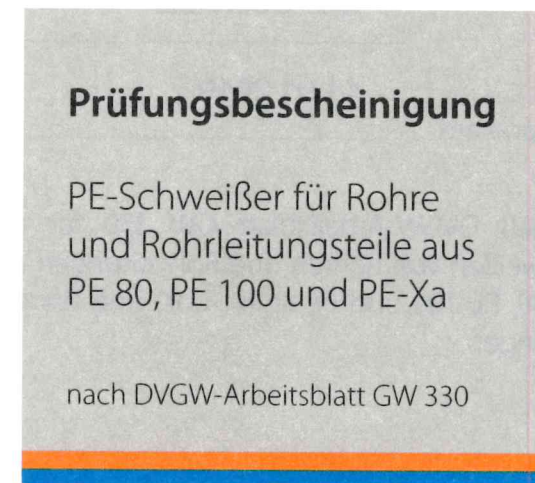
## Nachweis der praktischen Tätigkeit und planmäßiger Überwachung

Zeitraum von ... bis ...	Unterschrift der Schweißaufsicht nach GW 331

Die planmäßige Überwachung ist gesondert zu dokumentieren und auf Verlangen der Kursstätte vorzulegen.



Schulungen nach den technischen Regeln des Deutschen Vereins des Gas- und Wasserfaches e. V. (DVGW Regelwerk)



## Prüfungsbescheinigung

Herr/Frau Tobias Krause  
geb. am 24.04.1998  
in Idar-Oberstein  
bestand am 11.01.2019

gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 330 für das Schweißen von Rohren und Rohrleitungen aus PE 80, PE 100 und PE-Xa für Gas- und Wasserleitungen.

## Geltungsbereich

Die gültige Prüfungsbescheinigung nach DVGW-Arbeitsblatt GW 330 gilt, sofern im Rahmen einer Verlängerungsprüfung keine Einschränkungen eingetragen wurde, als Nachweis der Qualifikation des Schweißers für den nachstehenden Geltungsbereich:

- Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißverfahren für Rohre und Rohrleitungsteile aus Polyethylen (PE 80 und PE 100) bis zu einem Außendurchmesser von 630 mm.
- Heizwendelschweißverfahren für Rohre aus peroxidisch vernetztem Polyethylen (PE-Xa) und Rohrleitungsteile aus Polyethylen (PE 80 und PE 100) bis zu einem Außendurchmesser von 250 mm.

## Geltungsdauer

Die Prüfungsbescheinigung hat eine Geltungsdauer von 3 Jahren. Die Arbeiten des Schweißers sind während der praktischen Tätigkeit von einer PE-Schweißaufsicht nach DVGW-Arbeitsblatt GW 331 planmäßig zu überwachen und zu dokumentieren. Erfolgt keine planmäßige Überwachung, so beträgt die Geltungsdauer 1 Jahr. Durch eine bestandene Verlängerungsprüfung nach DVGW-Arbeitsblatt GW 330 verlängert sich die Geltungsdauer der Prüfbescheinigung wieder um die vorgenannten Fristen. Die Gültigkeit der Prüfungsbescheinigung erlischt, wenn der Schweißer seine Tätigkeit länger als 6 Monate unterbrochen oder vor Ablauf der Geltungsdauer nicht erfolgreich an einer Verlängerungsprüfung teilgenommen hat.

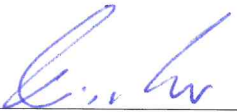
## Verlängerungsprüfung

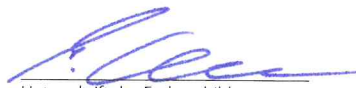
Anmeldung über:  
brbv – Berufsförderungswerk des Rohrleitungsbauverbandes GmbH  
Marienburger Str. 15 . 50968 Köln  
T +49 221 37668-20  
F +49 221 37668-62

Aktuelle Termine unter:  
[www.brbv.de](http://www.brbv.de)

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015



  
Stempel/Unterschrift des Leiters  
der Kursstätte

  
Unterschrift des Fachausbilders  
der Kursstätte

Handwerkskammer Koblenz  
Kunststoffzentrum

Kurzzeichen:  
HS = Heizelementstumpfschweißverfahren  
HM = Heizwendelschweißverfahren

# Zertifikat

## Tobias Krause

P.A. Budau GmbH & Co. KG  
Bauunternehmen  
Idar-Oberstein

Hiermit wird die Teilnahme an der DVGW-Veranstaltung

### **Verlängerungsprüfung für PE-Schweißer gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 330**

am 14.01.2020 in Koblenz bestätigt.

**Die schriftliche Prüfung wurde erfolgreich bestanden.**

Folgende Schwerpunkte wurden vermittelt:

- Neue Technologien / Gerätetechnik
- Heizelementstumpfschweißen HS
- Heizwendelschweißen HM

Koblenz, 14. Januar 2020



Prof. Dr. Gerald Linke  
Vorstandsvorsitzender des DVGW

