

Kubota

KX SERIE

KX41



- 3-Zylinder-Dieselmotor
- Motorleistung 20 PS (14,7 kW)
- Schaufelinhalt 0,04 m³
- Gewicht 1450 kg / 1550 kg

LEISTUNG HAT

Motor

Kraftvoller, wassergekühlter KUBOTA-Dieselmotor mit dem neuen, umweltfreundlichen TVCS-Verbrennungssystem. Elektrische Entlüftung des Kraftstoffsystems durch Einschalten der Zündung. Bei Temperaturen bis +5°C entfällt das Vorglühen, bis -15°C sind nur 5 Sekunden Vorglühzeit erforderlich.

Modell	KUBOTA D 1105-BH
Zylinderzahl	3
Bohrung x Hub	78 x 78,4 mm
Hubraum	1123 cm ³
Leistung nach DIN 6270	14,7 kW 20 PS bei 2400 U/min
Batterie/Anlasser	12 V

Hydrauliksystem

Die große Fördermenge der Hydraulikpumpen gewährleistet immer mehrere Bewegungen gleichzeitig. Das KUBOTA Power-Up Hydrauliksystem erhöht im Bedarfsfall die Grab- und Reißkräfte oder die Arbeitsgeschwindigkeit um bis zu 15 Prozent.

Der Auslegerzylinder ist mit einer Endlagendämpfung versehen. Die seitlich vom Fahrersitz angeordneten Bedienungselemente sind mehrfach verstellbar. Ein Hydraulik-Ölkühler ist serienmäßig ebenso vorhanden wie ein zusätzlicher Steuerkreis für den Betrieb von hydraulischen Anbaugeräten (Hydraulikhammer).

Pumpenförderleistung	13,2 – 13,2 – 9,8 l/min
Fahrmotoren	Axialkolbenmotor mit Bremsventilen
Schwenkmotor	Drehmotor mit Bremsventilen
Betriebsdruck	210/210/195 bar
Service-Port	26,4 l/min
Schwenkgeschwindigkeit	8,5 l/min

Schwenkwerk

Drehmotor mit Schwenkbremseventil und kugelgelagerter Antriebswelle. Abgedichteter innenverzahnter Drehkranz.

Lenken und Fahren

Hydraulischer Fahrtrieb mit Planetengetriebe. Fahrmotore und Hydraulikleitungen sind voll im Fahrwerk integriert. Gegenläufiges Drehen der Ketten ermöglicht kleinsten Wenderadius. Automatisch einfallende Bremsventile bei Hebelneutralstellung, Begrenzung der Fahrgeschwindigkeit bei Bergabfahrt.

GS Geprüfte Sicherheit

Das Gerät ist vom Fachausschuß „Tiefbau“ der gewerblichen Berufsgenossenschaft der Bundesrepublik Deutschland geprüft und abgenommen.

Fahrwerk

Die verwindungsfreie Kastenbauweise des Unterwagens gewährleistet größte Stabilität. Life-time Schmierung für Leiträder und Laufrollen, hydraulische Kettenspannung mit Rückprallfedern

sowie in den Rahmen integrierte Fahrmotore, Leitungen und Getriebe gewährleisten größte Sicherheit. Wahlweise Stahlketten oder Gummiketten.

Kettenbreite	230 mm
Bodendruck mit Schutzdach	0,28 kg/cm ²
mit Kabine	0,30 kg/cm ²
Planierschild-Abmessungen	960 x 250 mm
Max. Hubhöhe über Planum	165 mm
unter Planum	175 mm
Fahrgeschwindigkeit	2,0 km/h

Bedienung und Ausstattung

Euronorm-Steuerung, Bedienungselemente vielfach verstellbar und hydraulisch vorgesteuert. Auslegerschwenkung links max. 90°, rechts 50°. Zusatzsteuerkreis verlegt bis Ende Löffelstiel, mit drucklosem Rücklauf des Hydrauliköls zum Tank bei Hammerbetrieb. Komplettes Instrumentenbord mit Drehzahlmesser, Start- und Stop-Zündschlüsselanlage; Verdeck aus Hartplastik; Kabine als Option, ausgestattet mit Scheibenwisch-Waschanlage, Fahr- und Arbeitsscheinwerfer, Dachluke, beweglichen Front- und Seitenscheiben, abschließbarem Tankdeckel, Schwingsitz mit Textilbezug.

Hauptdaten

Löffelstiel-Längen	900/1150 mm
Löffelinhalt (CECE, gehäuft)	0,04 mm ³
Löffelbreite	450 mm
Betriebsgewicht (ca.) m. Schutzdach	1450 kg
m. Kabine	1550 kg
Max. Einstichhöhe	3080/3200 mm
Max. Grabtiefe	2060/2310 mm
Max. senkrechte Grabtiefe	1620/1865 mm
Max. Reichweite	3610/3850 mm
Min. Schwenkradius über die Arbeitsausrüstung	1170 mm
Min. Heckschwenkradius	1090 mm
Max. Ausbrechkraft	
a. am Löffelzahn	12750 N
b. Reißkraft am Löffelstiel	9050 N
Geräuschpegel / 7 m	64,7 dB(A)

Kühl- und Schmiermittelkapazitäten (Nachfüllmengen)

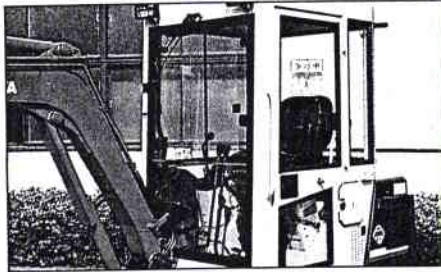
Dieseltank	24,0 l
Kühlwasser	4,0 l
Motoröl	4,0 l
Endantrieb (je Seite)	0,25 l
Schwenkwerk	-
Hydrauliktankanlage	12 l

EINEN NAMEN:



5fach verstellbare Bedienungshebel

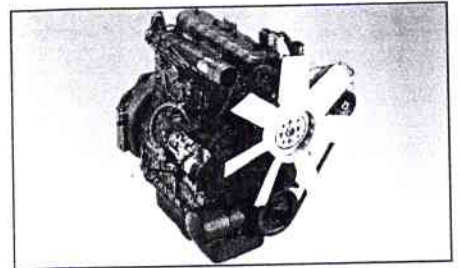
Die tiltbaren Bedienungshebel erlauben es jedem Fahrer, eine seiner Körpergröße entsprechende Sitzposition zu finden. Die hydraulische Vorsteuerung erhöht die Exaktheit und Effektivität des Gerätes erheblich.



Die Kabine ist als Option erhältlich

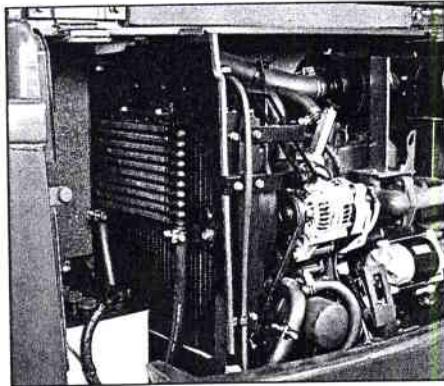
Im Vergleich zu seinem Vorgänger hat der KX 41 einen im Volumen um ca. 25 Prozent vergrößerten Innenraum. Mehr Platz, Stoffsitz, Heizung, Dachluke – der Komfort für den Fahrer ist bei KUBOTA eine Selbstverständlichkeit.

Reißkräfte oder die Arbeitsgeschwindigkeit um bis zu 15 Prozent. Wenn Dozer oder Oberwagendrehung nicht genutzt werden, sinkt der Druck der 3. Pumpe auf unter 60 bar, gleichzeitig wird der Druck der beiden Hauptpumpen erhöht, es steht mehr Kraft bzw. Geschwindigkeit in den Arbeitszylindern zur Verfügung.



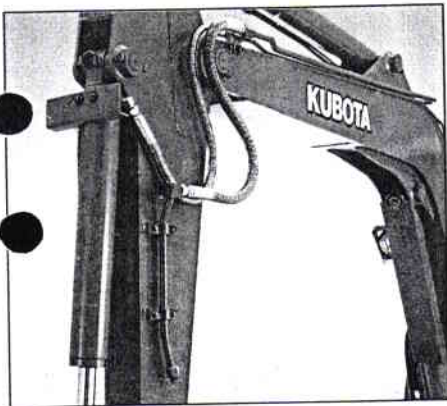
Neue TVCS-Motoren

Diese neuentwickelten KUBOTA-Motoren überzeugen durch niedrigen Verbrauch, noch leiseren Lauf und weiter reduzierte Abgaswerte. Start und Stop des Motors erfolgt durch den Zündschlüssel, bei warmem Wetter entfällt das Vorglühen. Wenn es kalt ist, genügen max. 5 Sekunden, um den Motor zum Laufen zu bringen.



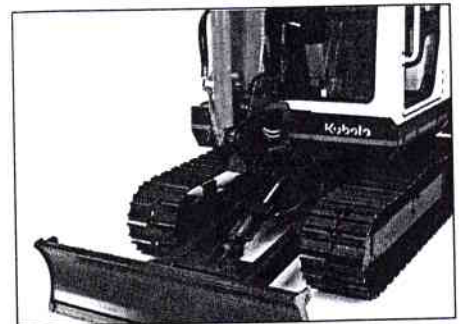
Großvolumiger Ölkühler

Der serienmäßig installierte Ölkühler erhöht den Wirkungsgrad des Baggers und seiner Arbeitsausrüstung (z. B. Hydraulikhammer) beträchtlich.



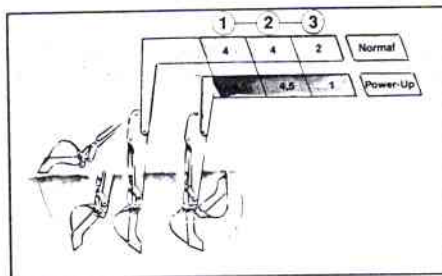
Serienmäßig: der Zusatzsteuerkreislauf

Verlegt bis zum Löffelstiel, versorgt dieser Kreislauf alle nur erdenklichen Ausrüstungen. Die Rückführung des Hydrauliköls erfolgt direkt über einen Ölfiter zum Hydrauliköltank, bei Bedarf kann eine zweite Rückführungsleitung die Kapazität verdoppeln, womit die Öltemperatur zusätzlich gesenkt wird.



Oft kopiert, doch nie erreicht

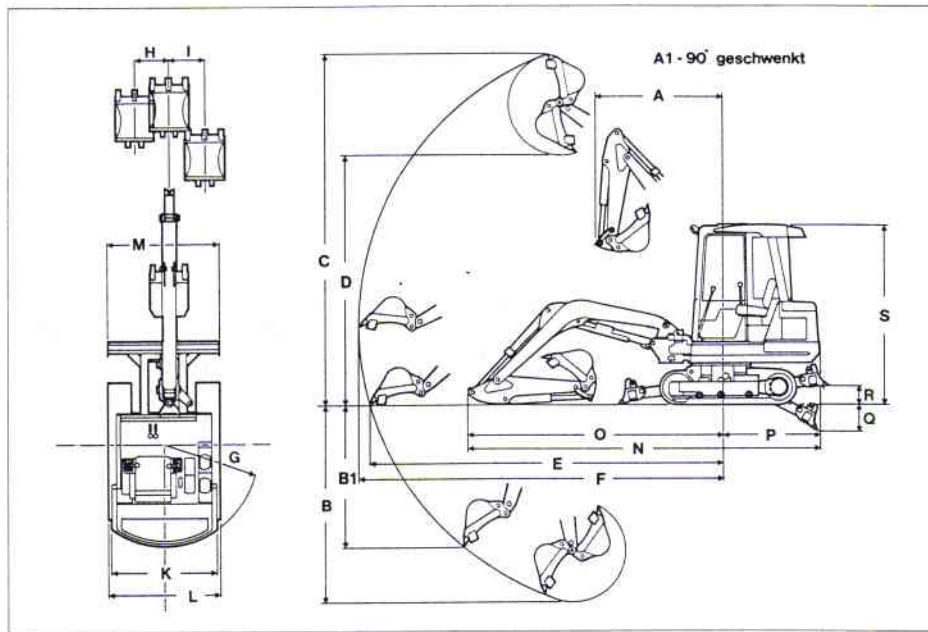
Die sprichwörtliche KUBOTA-Qualität ist hier am deutlichsten zu sehen: Die verwundungsfreie Kastenbauweise des Unterwagens, millimetergenau durch Schweißroboter gebaut, das überdimensionierte Planierschild und -einzigartig- der Auslegerschwenkfuß aus Guß, durch den alle Hydraulikschläuche geführt werden.



„Power-Up“ Hydrauliksystem

Dieses von KUBOTA exklusiv entwickelte Hydrauliksystem erhöht die Grab- und

Kubota



Abmessungen

A	-	1645 mm
A1	-	1170 mm
B	-	2060/2310 mm
B1	-	1620/1865 mm
C	-	3080/3200 mm
D	-	2180/2260 mm
E	-	3505/3755 mm
F	-	3610/3850 mm
G	-	1090 mm
H	-	425 mm
I	-	450 mm
K	-	960 mm*
L	-	960 mm
M	-	960 mm
N	-	3555 mm
O	-	2485 mm
P	-	1070 mm
Q	-	175 mm
R	-	165 mm
S	-	2150 mm

*mit Rammschutz 1055 mm

	Ausladung	Mit Schildabstützung							
		1,5 m		2 m		2,5 m		3 m	
		360°	über Schild	360°	über Schild	360°	über Schild	360°	über Schild
Werte ohne Tief-	+3,5 m								
löffel bei waage-	+ 2 m			280	280	220	300		190 320
rechter Stellung	+ 1 m			290	480	210	380	160 340	160 340
auf festem Unter-	0 m	400	1000	270	630	200	460		160 360
grund	- 1 m	410	750	270	510				230 400
	- 2 m								

☉ = zulässige Last bei größter Ausladung

Hublasttabelle

Die Tragfähigkeit des Kompaktbaggers ist zum Teil durch die Einstellung der Überdruckventile begrenzt. Sofern der Tieflöffel oder sonstige Arbeitsgeräte angebaut bleiben, verringert sich die Tragfähigkeit um deren Eigengewicht. Im gleichen Sinne sind Lastanschlagsmittel zu berücksichti-

gen. Alle Tabellenwerte sind in kg angegeben. Es werden weder 75 Prozent der statischen Kipplast noch 87 Prozent der hydraulischen Hubkraft überschritten. Bauen Sie für Arbeiten mit dem Lasthaken unbedingt eine Überlastwarnanzeige ein.

Technische Änderungen vorbehalten

Sonderausrüstung

- Löffelbreiten 280-1000 mm
- hydraulisch drehbarer Greifer
- hydraulisch schwenkbarer Grabenräumlöffel
- Hydraulikhammer, Erdbohrgeräte
- langer Löffelstiel 1150 mm
- Komfort-Fahrerkabine
- weiteres Zubehör auf Anfrage

Weitere Informationen:

Kubota

KUBOTA (Deutschland) GmbH
Boschring 21-23
6073 Egelsbach

Telefon (06103) 4003-0
Telex 411 714 ktef d
Telefax (06103) 45897