

# Kubota

KX SERIE

# KX61



- 3-Zylinder-Dieselmotor
- Motorleistung 25 PS (18,4 kW)
- Schaufelinhalt 0,06 m<sup>3</sup>
- Gewicht 2550 kg

# LEISTUNG HAT

## Motor

Kraftvoller, wassergekühlter KUBOTA-Dieselmotor mit dem neuen, umweltfreundlichen TVCS-Verbrennungssystem. Elektrische Entlüftung des Kraftstoffsystems durch Einrschalten der Zündung. Bei Temperaturen bis +5°C entfällt das Vorglühen, bis -15°C sind nur 5 Sekunden Vorglühzeit erforderlich.

Modell	KUBOTA D 1105-BH
Zylinderzahl	3
Bohrung x Hub	78 x 78,4 mm
Hubraum	1123 cm <sup>3</sup>
Leistung nach DIN 6270	18,4 kW 25 PS bei 3000 U/min
Batterie/Anlasser	12 V

## Hydrauliksystem

Die große Fördermenge der Hydraulikpumpen gewährleistet immer mehrere Bewegungen gleichzeitig. Das KUBOTA Power-Up Hydrauliksystem erhöht im Bedarfsfall die Grab- und Reißkräfte oder die Arbeitsgeschwindigkeit um bis zu 15 Prozent.

Der Auslegerzylinder ist mit einer Endlagendämpfung versehen. Die seitlich vom Fahrersitz angeordneten Bedienelemente sind hydraulisch vorgesteuert und mehrfach verstellbar. Ein Hydraulik-Ölkühler ist serienmäßig ebenso vorhanden wie ein zusätzlicher Steuerkreis für den Betrieb von hydraulischen Anbaugeräten (Hydraulikhammer).

Pumpenförderleistung	28,2 – 28,2 – 17,1 l/min
Fahrmotoren	Axialkolbenmotor mit Bremsventilen
Schwenkmotor	Drehmotor mit Bremsventilen
Betriebsdruck	165/165/150 bar
Service-Port	56,4 l/min
Schwenkgeschwindigkeit	9,0 l/min

## Schwenkwerk

Drehmotor mit Schwenkbremseventil und kugelgelagerter Antriebswelle. Abgedichteter, innenverzahnter Drehkranz.

## Lenken und Fahren

Hydraulischer Fahantrieb mit Planetengetriebe. Fahrmotore und Hydraulikleitungen sind voll im Fahrwerk integriert. Gegenläufiges Drehen der Ketten ermöglicht kleinsten Wenderadius. Automatisch einfallende Bremsventile bei Hebelneutralstellung, Begrenzung der Fahrgeschwindigkeit bei Bergabfahrt, 2-Fahrgeschwindigkeiten.

## GS Geprüfte Sicherheit

Das Gerät ist vom Fachauschuß „Tiefbau“ der gewerblichen Berufsgenossenschaft der Bundesrepublik Deutschland geprüft und abgenommen.

## Fahrwerk

Die verwindungsfreie Kastenbauweise des Unterwagens gewährleistet größte Stabilität. Life-time Schmierung für Leiträder und

Laufrollen, hydraulische Kettenspannung mit Rückprallfedern sowie in den Rahmen integrierte Fahrmotore, Leitungen und Getriebe gewährleisten größte Sicherheit. Wahlweise Stahlketten oder Gummiketten.

Kettenbreite	250 mm
Bodendruck	0,32 kg/cm <sup>2</sup>
Planierschild-Abmessungen	1400 x 308 mm
Max. Hubhöhe über Planum unter Planum	335 mm 385 mm
Fahrgeschwindigkeit H/L	3,9/2,1 km/h

## Bedienung und Ausstattung

Euronorm-Steuerung, Bedienelemente vielfach verstellbar und hydraulisch vorgesteuert. Auslegerschwenkung links max. 90°, rechts 50°. Zusatzsteuerkreis verlegt bis Ende Löffelstiel, mit drucklosem Rücklauf des Hydrauliköls zum Tank bei Hammerbetrieb. Komplettes Instrumentenbord mit Drehzahlmesser, Start- und Stop-Zündschlüsselanlage; Kabine ausgestattet mit Scheibenwisch-Waschanlage, Fahr- und Arbeitsscheinwerfer, Hubdach, beweglichen Front- und Seitenscheiben, abschließbarem Tankdeckel, Schwingsitz, mit Textilbezug.

## Hauptdaten

Löffelstiel-Längen	1050/1300 mm
Löffelinhalt (CECE, gehäuft)	0,06 m <sup>3</sup>
Löffelbreite	480 mm
Betriebsgewicht (ca.)	2550 kg
Max. Einstichhöhe	4085/4215 mm
Max. Grabtiefe	2375/2625 mm
Max. senkrechte Grabtiefe	1780/2025 mm
Max. Reichweite	4360/4590 mm
Min. Schwenkradius über die Arbeitsausrüstung	1330 mm
Min. Heckschwenkradius	1250 mm
Max. Ausbrechkraft a. am Löffelzahn b. Reißkraft am Löffelstiel	17800 N 13450 N
Geräuschpegel / 7 m	66,2 dB(A)

## Kühl- und Schmiermittelkapazitäten (Nachfüllmengen)

Dieseltank	30,6 l
Kühlwasser	4,0 l
Motoröl	4,0 l
Endantrieb (je Seite)	0,5 l
Schwenkwerk	–
Hydrauliktank	15,0 l

# EINEN NAMEN:



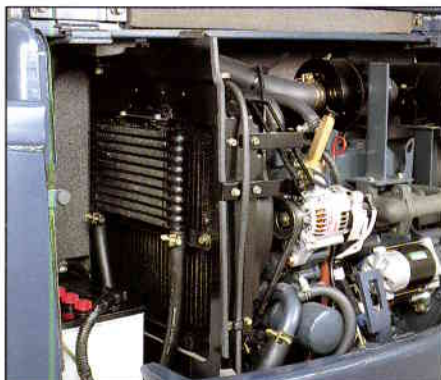
## 5fach verstellbare Bedienungshebel

Die tiltbaren Bedienungshebel erlauben es jedem Fahrer, eine seiner Körpergröße entsprechende Sitzposition zu finden. Die hydraulische Vorsteuerung erhöht die Exaktheit und Effektivität des Gerätes erheblich.



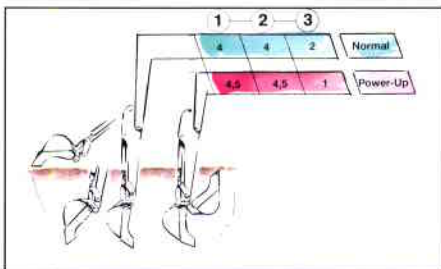
## Serienmäßig: der Zusatzsteuerkreislauf

Verlegt bis zum Löffelstiel, versorgt dieser Kreislauf alle nur erdenklichen Ausrüstungen. Die Rückführung des Hydrauliköls erfolgt direkt über einen Ölfilter zum Hydrauliköltank, bei Bedarf kann eine zweite Rückführungsleitung die Kapazität verdoppeln, womit die Öltemperatur zusätzlich gesenkt wird.



## Großvolumiger Ölkühler

Der serienmäßig installierte Ölkühler erhöht den Wirkungsgrad des Baggers und seiner Arbeitsausrüstung (z. B. Hydraulikhammer) beträchtlich.



## „Power-Up“ Hydrauliksystem

Dieses von KUBOTA exklusiv entwickelte Hydrauliksystem erhöht die Grab- und Reißkräfte oder die Arbeitsgeschwindigkeit um bis zu 15 Prozent. Wenn Dozer oder Oberwagendrehung nicht genutzt werden, sinkt der Druck der 3. Pumpe auf unter 60 bar, gleichzeitig wird der Druck der beiden Hauptpumpen erhöht, es steht mehr Kraft bzw. Geschwindigkeit in den Arbeitszylindern zur Verfügung.



## Neue TVCS-Motoren

Diese neuentwickelten KUBOTA-Motoren überzeugen durch niedrigen Verbrauch, noch leiseren Lauf und weiter reduzierte Abgaswerte. Start und Stop des Motors erfolgt durch den Zündschlüssel, bei warmem Wetter entfällt das Vorglühen. Wenn es kalt ist, genügen max. 5 Sekunden, um den Motor zum Laufen zu bringen.

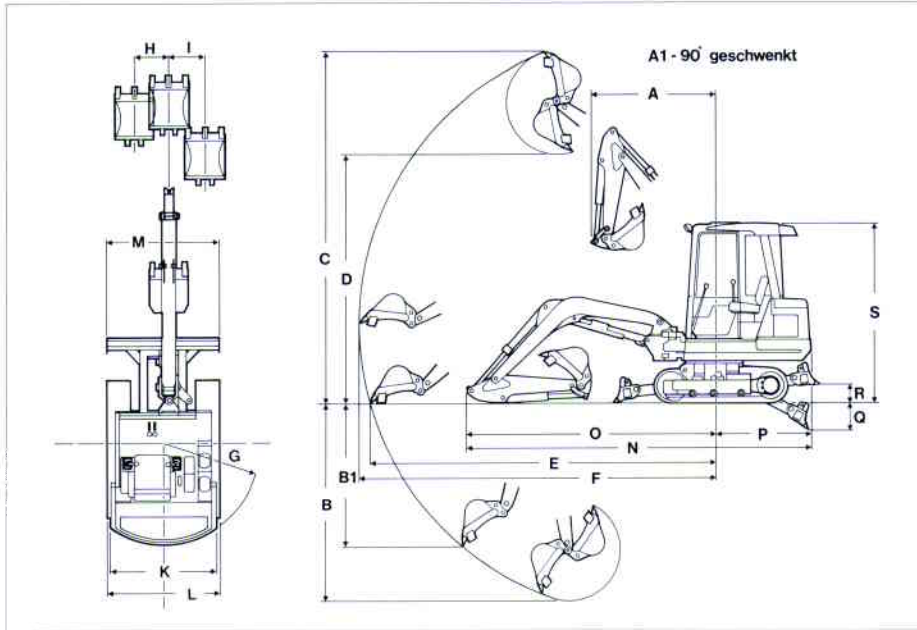


## Oft kopiert, doch nie erreicht

Die sprichwörtliche KUBOTA-Qualität ist hier am deutlichsten zu sehen: Die verwindungsfreie Kastenbauweise des Unterwagens, millimetergenau durch Schweißroboter gebaut, das überdimensionierte Planierschild und – einzigartig – der Auslegerschwenkfuß aus Guß, durch den alle Hydraulikschläuche geführt werden.

# Kubota

## Abmessungen



A	-	1835 mm
A1	-	1330 mm
B	-	2375 mm/2625 mm
B1	-	1780 mm/2025 mm
C	-	4085 mm/4215 mm
D	-	2805 mm/2935 mm
E	-	4210 mm/4450 mm
F	-	4360 mm/4590 mm
G	-	1250 mm
H	-	430 mm
I	-	465 mm
K	-	1350 mm
L	-	1400 mm
M	-	1400 mm
N	-	4230 mm
O	-	2995 mm
P	-	1235 mm
Q	-	385 mm
R	-	335 mm
S	-	2340 mm

	Ausladung	Mit Schildabstützung											
		1,5 m		2 m		2,5 m		3 m		3,5 m		☉	
Hubhöhe		360°	über Schild	360°	über Schild	360°	über Schild	360°	über Schild	360°	über Schild	360°	über Schild
Werte ohne Tief- löffel bei waage- rechter Stellung auf festem Unter- grund	+ 3 m					520	520					420	550
	+ 2 m	1050	1050	760	760	540	640	400	570	320	550	310	540
	+ 1 m			670	1260	490	870	380	690	310	590	280	560
	0 m	1040	1260	650	1300	470	950	370	740	300	590	300	590
	- 1 m	1060	1410	660	1030	480	780					390	600
	- 2 m												

☉ = zulässige Last bei größter Ausladung

## Hublasttabelle

Die Tragfähigkeit des Kompaktbaggers ist zum Teil durch die Einstellung der Überdruckventile begrenzt. Sofern der Tieflöffel oder sonstige Arbeitsgeräte angebaut bleiben, verringert sich die Tragfähigkeit um deren Eigengewicht. Im gleichen Sinne sind Lastanschlagsmittel zu berücksichtigen.

Technische Änderungen vorbehalten

gen. Alle Tabellenwerte sind in kg angegeben. Es werden weder 75 Prozent der statischen Kipplast noch 87 Prozent der hydraulischen Hubkraft überschritten. Bauen Sie für Arbeiten mit dem Lashaken unbedingt eine Überlastwarnanzeige ein.

## Sonderausrüstung

- Löffelbreiten 280 – 1000 mm
- hydraulisch drehbarer Greifer
- hydraulisch schwenkbarer Grabenräumlöffel
- Hydraulikhammer, Erdbohrgeräte
- langer Löffelstiel 1300 mm
- Schutzdach
- weiteres Zubehör auf Anfrage

Weitere Informationen:

**Kubota**

**W**  
**HANS WARNER**

**BAUMASCHINEN  
BAUGERÄTE  
MIETSERVICE**

**Michael Herrmann**

Verkaufsberater / Außendienst

Autotel.: 01 71 / 5 24 58 28

Privat: 0 26 51 / 7 85 90

Hans Warner GmbH & Co. KG

Am Gölser Weg  
56220 Bassenheim

Telefon 0 26 25 / 54 11

Fax 0 26 25 / 79 97

40764 Langenfeld  
Gewerbegebiet Fuhrkamp  
Raiffeisenstraße 12-14  
Telefon 0 21 73 / 7 90 00  
Fax 0 21 73 / 7 90 01 20  
Telex 8 515 997

Niederlassungen:

48268 Greven · Kerkstiege 34  
Telefon 0 25 71 / 5 20 11  
Fax 0 25 71 / 70 10

52382 Niederzier  
Gewerbegebiet Huchem-Stammeln  
Industriestraße 1  
Telefon 0 24 28 / 40 51-54  
Fax 0 24 28 / 51 91

46414 Rhede · Landwehr 10  
Telefon 0 28 72 / 30 01  
Fax 0 28 72 / 73 30