

Serviceprüfung FWSG RA 32 / 40 / 50 / 63

TQ 5090FWSG RA
05/16

Kunde: PA Budach GmbH Gerätenummer: RA 12630075 Auftrag Nr.: TSA 40220

FWSG RA 32 40 50 63

Die aktuelle Wartungsanleitung ist zu beachten

Prüfmerkmal	Vorgabe	Prüfmittel	Ergebnis	Bemerkung
Visuelle/Funktionelle Beurteilung (S/N)	Vollständigkeit der Aufkleber und aller Warnhinweise Gängigkeit des Messerhalters und der Spanndorns	Visuell	✓	
Schältest: PE 100 Stangenware	Spanstärke : 0,15 – 0,25mm // Prüfmittel : Messschieber Beschreibung Schältest: Pro Schälung sind an drei Schälabschnitten Messungen vorzunehmen. 1. Schälabschnitt: zu Beginn des Schälbereichs (nach zirka 10mm) 2. Schälabschnitt: in der Mitte des Schälbereichs (Abhängig vom Schälgerät) 3. Schälabschnitt: am Ende des Schälbereichs (ca. 10mm vor max) Pro Schälabschnitt sind an drei Messpunkten die Spanstärken zu ermitteln. Drei Messpunkte sind zu protokollieren (Protokoll der Schälversuche im Anhang). Schällängen / Einstecktiefen: d32 = 40mm d63 = 65mm Mit Durchschlag Festigkeit prüfen; Stift muss fest im Gehäuse sitzen;	Messschieber	0,73mm 0,19mm 0,21mm	
Festigkeit Zylinderstift (100%)	Mit Durchschlag Festigkeit prüfen; Stift muss fest im Gehäuse sitzen;		✓	

Bemerkungen:

Nach erfolgreicher Überprüfung ist ein Prüfstempel mit Datum aufzubringen und die Aktuelle Bedienungsanleitung beizulegen.

Datum / Prüfer/ Unterschrift: 11/10/19 SCHAU CH